

**SODI
SCIENTIFICA**

Sodi Scientifica srl
Via Poliziano, 20
50041 Calenzano - FI

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

AL CAMPIONE OMOLOGATO

Identificativo dichiarazione n.° 213R-2023

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autovelox HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 28/05/2015
n. 3299 del 18/06/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 , n. 325 del 27/09/2019

Strumento	componenti	N°. di serie
Autovelox 106	Rilevatore CPU	953480 954056

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:

Data del rilascio: **07-06-2023**

Il tecnico



La presenza dello ologramma attesta l'emissione del documento da parte di Sodi Scientifica Srl

La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRL



Sodi Scientifica srl – tel. 055886861 fax 0558873140 – e-mail: info@sodi.com – internet www.sodi.com

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

LAT N° 290
Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_07-06-23_953480

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

- data di emissione
data of issue 07/06/2023

- cliente
customer Comune Cinisello Balsamo (MI) V. XXV
aprile, 4

- destinatario
receiver Comando Polizia Municipale V. Gozzano,
6

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accREDITAMENTO LAT N.° 290 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli

- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.

- modello
model Autovelox 106

- matricola
serial number 953480 (rilevatore)

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 07/06/2023

- data delle misure
date 07/06/2023

- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_07-06-23_953480

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 290 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the international standards of the International System of Units (SI). This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

LAT N° 290
Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

Membro degli accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_07-06-23_953480

Pagina 2 di 4
Page 2 of 4

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.02.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. C19363/21 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 07/04/2021
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. 21-0347 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 11/03/2021
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-24625 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 24/02/2023
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. CT-IGRO-0150-2023 emesso da Trescal S.r.l. in data 02/03/2023

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

Temperatura ambiente: min 26,95 °C
 max 27,25 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase

Sodi Scientifica s.r.l.
Via Poliziano, 20
50041 - Calenzano (FI)
Tel.: +39 055886861
Mail: info@sodi.com

LAT N° 290
Laboratorio Accreditato di Taratura Membro degli accordi di Mutuo
Accredited Calibration Laboratory Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Pagina 4 di 4
Page 4 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_07-06-23_953480

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo *referring standard* DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT
- tipo di verifica e limiti *verification type and limits* Verifica periodica
L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015
- Risultati della verifica ed incertezza di misura *Verification results and expanded uncertainty*

V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	0,07	km/h	0,07	km/h	0,07	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	0,12	km/h	0,12	km/h	0,12	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	0,17	km/h	0,17	km/h	0,17	km/h	0,34	km/h	-	-	-	conforme
90	0,20	km/h	0,22	km/h	-0,79	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
110	0,40	%	1,15	%	0,24	%	0,49	%	1,004	1,012	1,002	conforme
130	0,50	%	1,01	%	0,24	%	0,49	%	1,005	1,010	1,002	conforme
150	0,24	%	0,24	%	0,24	%	0,48	%	1,002	1,002	1,002	conforme
170	-0,01	%	1,42	%	-0,34	%	0,50	%	1,000	1,014	0,997	conforme
190	0,26	%	1,30	%	-0,28	%	0,52	%	1,003	1,013	0,997	conforme
210	0,51	%	1,20	%	-0,23	%	0,52	%	1,005	1,012	0,998	conforme
230	0,31	%	1,56	%	-0,19	%	0,51	%	1,003	1,016	0,998	conforme

V _{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	U _{scarto medio} [km/h]	Verif. media misure
< 100	0,14	0,36	conforme

V _{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	U _{scarto medio} [%]	Verif. media misure
> 100	0,319	0,50	conforme

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta **conforme** ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase

