

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**AL CAMPIONE APPROVATO****Identificativo dichiarazione n.° 161R-2026**

La SODI SCIENTIFICA Srl

Dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti:

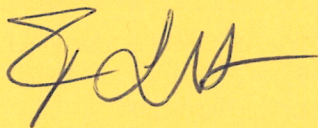
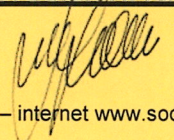
Autovelox 104/C2 - decreto n. 2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E - decreto n. 903 del 27.06.2006
Autovelox 105 - decreto n. 3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE - decreto n. 354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005
Autostop HD - decreto n.4164 del 03.08.2011
Autovelox 106 - protocollo n. 3758 del 06/08/2014 ; n. 5478 del 18/11/2014 ; n. 2405 del 25/05/2015
n. 3299 del 06/07/2015 ; n. 684 del 08/02/2016 ; n. 1276 del 06/03/2017 ; n. 4630 del
19/07/2017 ; n. 143 del 22/05/2018 ; n. 325 del 27/09/2019 ; n. 554 del 24/12/2021
n. 80 del 21/02/2024 ; n. 380 del 26/07/2024 ; n. 476 del 09/12/2025

Strumento	componenti	N°. di serie
Autovelox 106	Rilevatore CPU	953480 954056

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme

La verifica della strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno

“Ai sensi del Decreto 282 del 13/06/2017 la presente Dichiarazione è valida solo se accompagnata da Certificato di Taratura ACCREDIA in corso di validità il quale attesti che l'incertezza di misura rientra nei parametri previsti dal decreto medesimo.”

Comunicazioni:**Data del rilascio: 05-05-2026****Il tecnico**La presenza dello
ologramma attesta
l'emissione del
documento da parte
di Sodi Scientifica Srl**La Direzione Generale****SODI SCIENTIFICA SRL**

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-05-26_953480

Pag. 1 di 4

- data di emissione
data of issue 05/05/2026

- cliente
customer Comune Cinisello Balsamo V. XXV aprile, 4-
Cinisello Balsamo (MI)

- destinatario
receiver Comando Polizia Municipale V. Gozzano, 6-
Cinisello Balsamo (MI)

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli

- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.

- modello
model Autovelox 106

- matricola
serial number 953480 (rilevatore)

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 05/05/2026

- data delle misure
date of receipt of item 05/05/2026

- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_05-05-26_953480

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio

Settecase



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-05-26_953480

Pag. 2 di 4

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.03.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

The traceability chain originates from the following reference samples:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. LAT142 C51239/25 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 30/01/2025
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. LAT056 25-0121 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 07/02/2025
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-30195 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 25/02/2025
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. LAT306 25-CT-T-0009 emesso da Crioclima S.r.l. in data 05/03/2025

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

The calibration was carried out in the laboratory.

Temperatura ambiente:

min 22,65 °C
max 23,15 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-05-26_953480

Pag. 3 di 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
	110	50
	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Distribuzione dei valori di velocità
oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_05-05-26_953480

Pag. 4 di 4

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.		(inc. estesa)		medio	max.	min.	
30	0,07	km/h	0,07	km/h	0,07	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	0,12	km/h	0,12	km/h	0,12	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	0,17	km/h	0,17	km/h	0,17	km/h	0,34	km/h	-	-	-	conforme
90	0,20	km/h	0,22	km/h	-0,79	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.		(inc. estesa)		medio	max.	min.	
110	0,37	%	1,15	%	0,24	%	0,49	%	1,004	1,012	1,002	conforme
130	0,37	%	1,02	%	0,24	%	0,49	%	1,004	1,010	1,002	conforme
150	0,25	%	0,25	%	0,25	%	0,48	%	1,002	1,002	1,002	conforme
170	0,09	%	1,43	%	-0,34	%	0,51	%	1,001	1,014	0,997	conforme
190	0,09	%	1,30	%	-0,28	%	0,51	%	1,001	1,013	0,997	conforme
210	0,08	%	1,20	%	-0,23	%	0,51	%	1,001	1,012	0,998	conforme
230	0,31	%	1,12	%	-0,19	%	0,51	%	1,003	1,011	0,998	conforme

V _{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	U _{scarto medio} [km/h]	Verif. media misure
< 100	0,14	0,36	conforme

V _{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	U _{scarto medio} [%]	Verif. media misure
> 100	0,22	0,50	conforme

I risultati della taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risultano

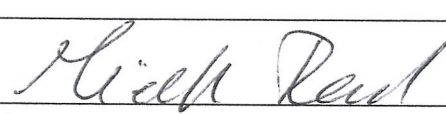
conformi

ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

 SODI SCIENTIFICA Calenzano - FI AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =	CHECK LIST Verifica funzionalità	Rev 00 05/10/2017
	Misuratori di velocità in modalità istantanea	Emesso Sodi R.

Modello apparecchio	☐ Autostop HD – Omol. (DM Prot. 4164 del 03/08/2017) ☐ Autovelox 104/C2 – Omol. (DM Prot. 1123 del 18/05/2005) ☐ Autovelox 104/E – Omol. (DM Prot. 903 del 27/06/2006) ☐ Autovelox 105/SE– Omol. (DM Prot. 1122 del 16/05/2005) ☒ Autovelox 106– Omol. (DM Prot. 0003758 del 06/08/2014)
----------------------------	--

Data:	11/05/2026
Luogo (comune, provincia, strada, km)	CINISELLO BALSAMO SS36 DIR. LECCO Km 7+760
Eseguita da:	Michael Renda
Tipo verifica:	☐ Iniziale ☒ Periodica
Matricola (rilevatore / CPU)	953480/954056
Certificato di taratura	01617 LAT AUTOVLOX 106 N. 05-05-26-953480 Del: 05/05/26
Installazione eseguita secondo le prescrizioni del manuale d'uso e manutenzione:	☒ SI ☐ NO
Verificato sigilli integri e correttamente collocati:	☒ SI ☐ NO
Diagnosi prescritte dal manuale d'uso e manutenzione prima dell'inizio delle attività di verifica:	☒ Effettuate ☐ Non effettuate
Impostato limite di velocità per il rilevamento dei veicoli al minimo possibile:	Limite non impostabile
Orario di inizio e fine verifica:	dalle ore: 10.53 alle ore: 10.58
Totale veicoli rilevati:	n. veicoli: 23

Esito della verifica:	☒ Positivo ☐ Negativo
Data: 12/05/26	Firma: 

 Calenzano - FI	CHECK LIST		Rev 00 05/10/2017
	Verifica funzionalità		Emesso Sodi R.
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL = ISO 9001 =	Misuratori di velocità in modalità istantanea		

N. Transito	Veicolo		Immagine acquisita		Immagine corretta		Classificazione veicoli		
	Transitato	Misurato	No (*)	Si	Si	No	Corretta	Non corretta	
49	1	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
42	2	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
50	3	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
58	4	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
63	5	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
65	6	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
63	7	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
44	8	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
64	9	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
56	10	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
61	11	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
62	12	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
60	13	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
56	14	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
42	15	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
49	16	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
52	17	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
48	18	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
53	19	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
64	20	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
61	21	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
54	22	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
59	23	☒	☒	☐	☒	☒	☐	☒	☐
	24	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	25	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	26	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	27	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	28	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	29	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	30	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	31	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	32	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	33	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	34	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	35	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
Totali	23	23		23	23		23		
%		100%			100%		100%		
OK		☐ ≥ 95%			☐ ≥ 95%		☐ ≥ 90%		

Nota: La funzionalità OCR, anche se presente, non è oggetto di verifica in quanto sui nostri rilevatori essa non è necessaria ai fini della rilevazione e della misura ma solo di ausilio alla fase di verbalizzazione. (*) Sotto il limite oppure il veicolo risulta coperto da altri veicoli o la targa non è presente o non leggibile.