

COMUNE DI CINISELLO BALSAMO

**SPECIFICA TECNICA RELATIVA ALLE
PRESCRIZIONI PER IL REINTEGRO DI MACCHINARI, ATTREZZATURE
E ARREDI**

**ALLEGATO n. 9
AL CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO DEL SERVIZIO DI RISTORAZIONE
SCOLASTICA E SOCIALE**

ASILI NIDO:

Attrezzature	Quantità	Caratteristiche tecniche
Tortiere	5	
Stampi per dolci	5	
Nido Arcobaleno: attrezzatura per il mantenimento del legame caldo	1	- struttura in acciaio INOX - a temperatura differenziata - con rubinetto scarico sul fondo - dim. 3x1/1GN – 150 h
Asilo Nido Trottola: carrello neutro	1	Carrello neutro

SCUOLE DELL'INFANZIA:

Attrezzature	Quantità	Caratteristiche tecniche
piatti fondi rotondi con bordo alto	1300	ceramica
piatti piani rotondi	1300	ceramica
brocche 250 ml	212	vetro
brocca grande	53	vetro
ciotole per sporzionare	424	policarbonato
cestini per il pane	212	policarbonato
formaggiera	212	policarbonato
ciotoline per la frutta	212	policarbonato
bicchieri cl 160	1300	vetro infrangibile (duraless)

SCUOLE PRIMARIE:

Attrezzature	Quantità	Caratteristiche tecniche
Lavasciuga pavimenti professionale	5	Idonea alle metrature dei refettori delle scuole primarie Costa, Monte Ortigara, Bauer, Garibaldi e Zandonai

PER TUTTE LE UTENZE:

Attrezzature	Quantità	Caratteristiche tecniche
Tavoli	50	Tavolo mensa piano laminato bordo faggio, STRUTTURA realizzata in tubo acciaio diametro mm 40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5 l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante PIANO in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. PIEDINI appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno 200° C, dimensioni cm 160x80x76
Sedie	300	Sedia sedile e schienale in faggio seduta 35x35x42, struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm, schienale in multistrato di faggio, a sagomatura anatomica, dello

		spessore di 7 mm, seduta in multistrato di faggio a sagomatura anatomica dello spessore di 7 mm. Parti in faggio lucidate e verniciate al naturale, piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore, verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno 200° C
--	--	---

La fornitura dei beni sopra descritti sarà effettuata in base alle esigenze e alle quantità richieste di volta in volta dalla Stazione appaltante.

Prima di procedere alla installazione la ditta dovrà ricevere il nulla osta da parte del competente ufficio comunale.

Tutti i rischi relativi alla consegna ed al trasporto sono a carico della ditta, compresi gli eventuali deterioramenti della fornitura dovuti a negligenza o ad insufficienti imballaggi.

L'OEA deve effettuare le forniture dei beni a proprio rischio, assumendo a proprio carico le spese di ogni natura. All'atto della consegna la ditta deve presentare ai responsabili preposti al ricevimento, apposita nota in duplice esemplare, nella quale risultino dettagliatamente indicate specie e quantità dei singoli beni forniti.

Una copia sottoscritta dal ricevente, sarà restituita all'incaricato della consegna da parte della ditta.

L'operazione di consegna e installazione s'intende effettuata quando tutti i beni, le macchine e tutte le parti siano state consegnate, assemblate e installate e poste in condizioni di funzionamento entro il termine previsto dal contratto.