

**COMUNE DI CINISELLO BALSAMO**

*Ufficio Ristorazione Scolastica*

**Vicolo del Gallo, 10 - 20092 - Cinisello Balsamo (MI)**

**SPECIFICA TECNICA RELATIVA ALLE  
PRESCRIZIONI PER IL REINTEGRO DI MACCHINARI, ATTREZZATURE  
E ARREDI**

**ALLEGATO n. 1  
AL CAPITOLATO SPECIALE D'ONERI**

- **Asili nido:**

| Attrezzature  | Quantità | Caratteristiche tecniche  |
|---|----------|---|
| Affettatrice professionale a gravità                      | 5        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diametro lama: 30 cm</li> <li>- Potenza motore: 230 Watt</li> <li>- Provvista di coprilama, piatto merci, paratia di regolazione fetta e anello coprilama.</li> <li>- Dotata di motore di tipo professionale ventilato per limitare il riscaldamento e renderlo silenzioso.</li> </ul> |
| Frullatore ad immersione                                  | 3        | Munito di accessori e con Potenza del motore di almeno 500 Watt   |
| <u>Asilo Nido Girasole</u><br>Carrello termico bagnomaria | 1        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- struttura in acciaio INOX</li> <li>- a temperatura differenziata</li> <li>- con rubinetto scarico sul fondo</li> <li>- dim. 3x1/1GN – 150 h</li> </ul>   |
| <u>Asilo Nido La Nave</u><br>Forno ventilato              | 1        | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alimentato a gas</li> <li>- 6 GN 1/1</li> <li>- completo di base di appoggio portateglie</li> </ul>  |

- **Scuola primaria Monte Ortigara:**

| Attrezzature                        | Quantità | Caratteristiche tecniche  |
|-------------------------------------|----------|---|
| linea di distribuzione self service | 1        | <p>linea di distribuzione self service completa di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 banchi bagnomaria da 3 GN cad.</li> <li>- 1 tavolo per distribuzione alimenti freddi</li> <li>- 1 distributore di pane e posate</li> </ul> |

- **Per tutte le utenze**

| Attrezzature                                | Quantità | Caratteristiche tecniche   |
|---|----------|--|
| Tavoli                                      | 50       | Tavolo mensa piano laminato bordo faggio, STRUTTURA realizzata in tubo acciaio diametro mm 40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5 l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante PIANO in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. PIEDINI appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno 200° C, dimensioni cm 160x80x76 |
| Sedie                                       | 300      | Sedia sedile e schienale in faggio seduta 35x35x42, struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm, schienale in multistrato di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm, seduta in multistrato di faggio a sagomatura anatomica dello spessore di 7 mm. Parti in faggio lucidate e verniciate al naturale, piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore, verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno 200° C   |
| Cassonetti per raccolta differenziata umido | 40       | Cassonetto con coperchio da 120 litri.   |

**La fornitura dei beni sopra descritti sarà effettuata in base alle esigenze e alle quantità richieste di volta in volta dalla Stazione appaltante.**

**Prima di procedere alla installazione la ditta dovrà ricevere il nulla osta da parte del competente Ufficio Ristorazione scolastica.**

**Tutti i rischi relativi alla consegna ed al trasporto sono a carico della ditta, compresi gli eventuali deterioramenti della fornitura dovuti a negligenza o ad insufficienti imballaggi.**

**L'OEA deve effettuare le forniture dei beni a proprio rischio, assumendo a proprio carico le spese di ogni natura. All'atto della consegna la ditta deve presentare ai responsabili preposti al ricevimento, apposita nota in duplice esemplare, nella quale risultino dettagliatamente indicate specie e quantità dei singoli beni forniti.**

**Una copia sottoscritta dal ricevente, sarà restituita all'incaricato della consegna da parte della ditta.**

**L'operazione di consegna e installazione s'intende effettuata quando tutti i beni, le macchine e tutte le parti siano state consegnate, assemblate e installate e poste in condizioni di funzionamento entro il termine previsto dal contratto.**